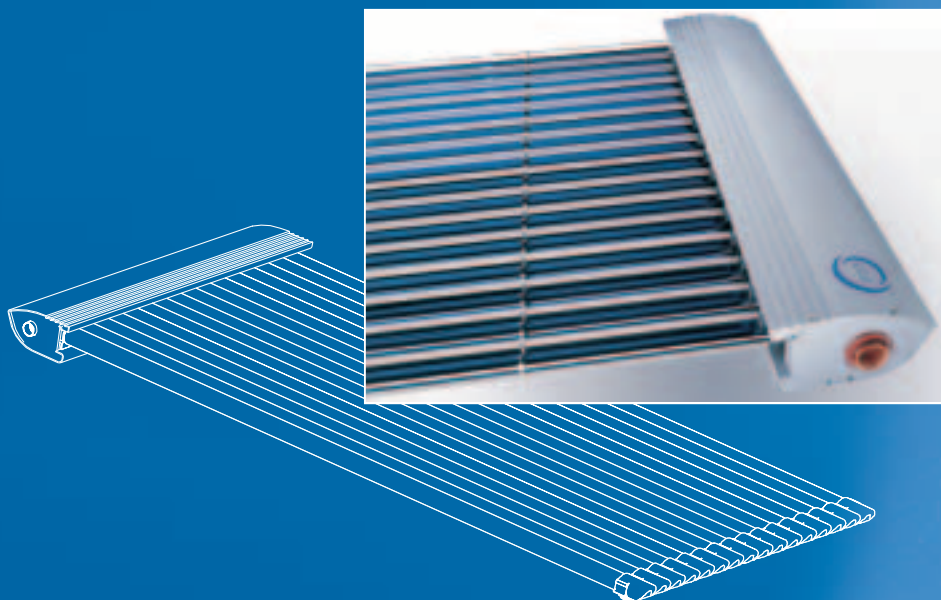




Capteur solaire à tubes sous vide SCHOTT ETC 16

Avec les tubes sous vide SCHOTT ICR®
et l'absorbeur en ALUXID®





CE 0036


approved quality
SPF  test number C589
by order of Swiss Federal Office of Energy

*Le Logo „powered by Schott“
apposé sur les capteurs atteste
du niveau élevé de qualité dans
lequel ces produits ont été
développés et fabriqués.
Ce logo sera également
utilisé par nos partene-
naires de vente.*



Energie Solaire *et* Design





Le capteur solaire à tubes sous vide SCHOTT ETC 16

Le tube sous vide SCHOTT ICR® et la liaison innovante et brevetée au système d'assemblage permettent une multitude d'utilisation du capteur à tubes sous vide.

Haute performance: efficace pour des espaces restreints

Longue durée: le raccordement verre-verre, tel une bouteille isotherme, permet un vide longue durée et par là même une isolation élevée, verre borosilicaté résistant aux attaques chimiques et aux chocs thermiques qui est utilisé d'innombrables fois dans les domaines du laboratoire et de la maison

Constance: L'absorbeur et le réflecteur sont protégés de toutes influences ambiantes. Par conséquent, aucune dégradation du matériel n'est à constater

Flexibilité: montage modulaire qui s'adapte à tous les espaces du toit

Esthétique: Design attractif grâce à des petits diamètres de tube et à un espacement optimisé entre les tubes

Facile à installer: seulement un poids de 20 Kg. Compact et facile à monter, prêt à l'emploi



Données techniques

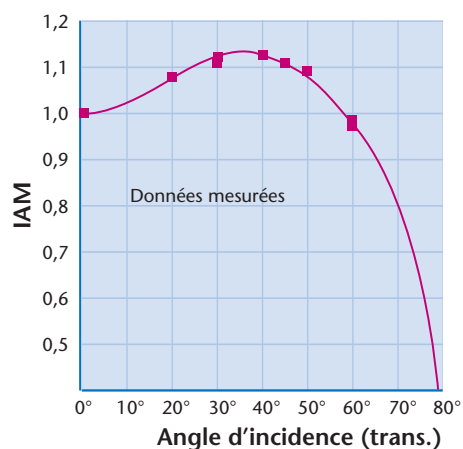
Dimensions*	1684 x 765 x 100 mm
Superficie d'entrée*	0,808 m ²
Superficie (brute) hors tout*	1,29 m ²
Poid à vide*	20 kg
Pression maximale de service (bar)*	6 bar
Fluide caloporteur	
(autres fluides caloporteur sur demande)	Tyfocor HTL / G-LS
Contenance en eau de l'absorbeur*	3,2 l
Rendement d'une installation à 4 capteurs pour produire de l'eau chaude sanitaire (3,2 m ² , conditions selon ITW, lieu Würzburg en Allemagne):	730 kWh/m ²
Conduction de la chaleur et solidité	selon norme DIN / EN 12975-2
Résistance à la grêle	selon norme DIN / EN 12975-2 (TÜV)
Marque CE suivant DGRL	sous le contrôle du TÜV
Blauer Engel	RAL UZ 73

*caractéristiques par capteur solaire

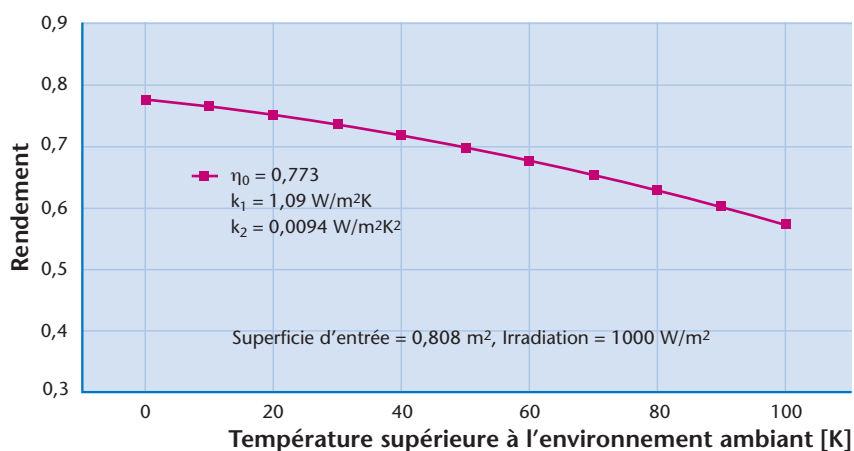


Découpe transversale: circulation du liquide à l'intérieur du collecteur

Efficacité optique



Efficacité thermique



Exemple d'installation



14 capteurs solaires suffisent pour réchauffer l'eau sanitaire d'une résidence.

La technique de l'énergie solaire fait partie d'un secteur d'activité stratégique pour le groupe SCHOTT. Les domaines d'application, que sont le photovoltaïque et l'énergie solaire thermique, sont uniformément établis et développés.

SCHOTT Tubing à Mitterteich compte parmi les principaux fabricants de tubes en verre spécial. Les transformateurs de verre dans plus de 70 pays savent apprécier notre longue expérience du secteur, notre savoir-faire et la qualité qui en résulte. SCHOTT Tubing à Mitterteich est certifiée selon la norme DIN EN ISO 9001:2000.

Depuis 15 ans déjà, SCHOTT fournit des tubes de verre pour des applications thermiques et énergie solaire. Le capteur solaire à tubes sous vide est fabriqué en série dans un process automatisé.

SCHOTT-Rohrglas GmbH

Secteur d'activité:
énergie solaire thermique
Erich-Schott-Strasse 14
D-95666 Mitterteich
Allemagne
Tél.: +49 (0)96 33/80-0
Fax: +49 (0)96 33/80-757
info.solarthermal@schott.com
www.schott.com/solarthermal