

Instructions de montage

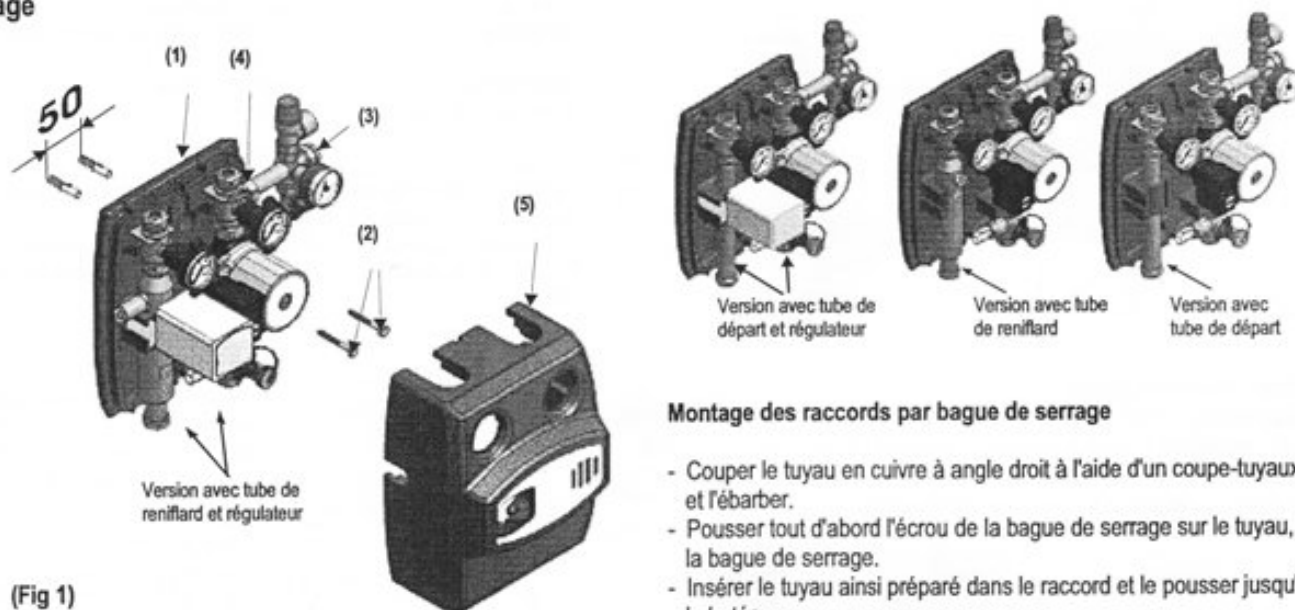
FlowBox Solar 8000

F

ATTENTION !

- Avant de commencer les travaux, le monteur doit lire, comprendre et observer les présentes instructions de montage et de service.
- Seul un spécialiste en la matière est autorisé à effectuer le montage, le réglage et la maintenance des stations solaires. Un monteur en formation ne peut réaliser de travaux sur l'appareil que sous la surveillance d'un expert. La responsabilité du fabricant conformément aux dispositions légales s'applique uniquement dans le cas du respect des conditions précitées.
- Veuillez observer l'ensemble des instructions de montage et de service lors de l'utilisation de la station solaire. Toute utilisation autre n'est pas conforme. Le fabricant ne répond pas des dommages occasionnés par une utilisation abusive de la station solaire. Pour des raisons de sécurité, aucune transformation ou modification n'est admise. Seuls les ateliers de réparation désignés par le fabricant sont habilités à réparer la station solaire.
- Le contenu de la livraison de l'appareil varie selon le modèle et l'équipement. Sous réserve de modifications techniques !

Montage



(Fig 1)

Montage (fig. 1)-

Enlevez la coque isolante (5).

- La station solaire (1), qui forme une unité avec le support mural et l'enveloppe calorifuge arrière, est entièrement fixée à l'avant à l'emplacement prévu à l'aide des chevilles et des vis adaptées au fond (2).
- Raccorder le groupe de sécurité (3) (fourni avec la station solaire, mais non monté) à l'aide de l'écrou d'accouplement G 3/4" au niveau de la sortie du tuyau de retour (4) au-dessus de la pompe. Vous trouverez un joint approprié dans les éléments fournis avec la station.
- Monter la fixation murale du vase d'expansion sur le côté de la station solaire. Vérifier que la longueur du tuyau ondulé flexible pour le raccord du coupleur d'expansion et du 3/4" FE du groupe de sécurité est suffisante !
- Raccorder au flux solaire.
- Après le remplissage et l'épreuve d'étanchéité de l'installation complète, attacher la partie avant de l'isolation thermique.
- Démontage de la station solaire de la fixation murale : tirer le ressort de maintien vers l'avant à l'aide d'un tournevis ou d'un outil similaire.

Attention : La station solaire n'est plus retenue ! Veillez à ce qu'elle ne glisse pas de la fixation murale !

Montage des raccords par bague de serrage

- Couper le tuyau en cuivre à angle droit à l'aide d'un coupe-tuyaux et l'ébarber.
- Pousser tout d'abord l'écrou de la bague de serrage sur le tuyau, puis la bague de serrage.
- Insérer le tuyau ainsi préparé dans le raccord et le pousser jusqu'à la butée.
- Serrer l'écrou de la bague de serrage à la main.
- Lors du vissage des raccords par bague de serrage, veuillez exercer une contre pression à l'aide d'une clé à fourche ou d'une clé à fourche simple au niveau des surfaces-clés respectives prévues à cet effet.

Raccordement de la valve de sécurité

- Il faut installer sur la valve de sécurité un tuyau de purge qui mène à un collecteur (un bidon vide d'agent caloporteur solaire, par exemple). Ainsi, en cas de dysfonctionnement, l'agent caloporteur ayant débordé est capté et réutilisé.

Enveloppe calorifuge

- L'enveloppe calorifuge sert d'isolation calorifuge et d'emballage pour le transport.

Raccords pour le remplissage, la vidange et le lavage

- Au niveau du groupe de sécurité, comme à celui du WATFlow, se trouve un robinet destiné au remplissage, à la vidange et au lavage de l'installation.

Groupe de sécurité

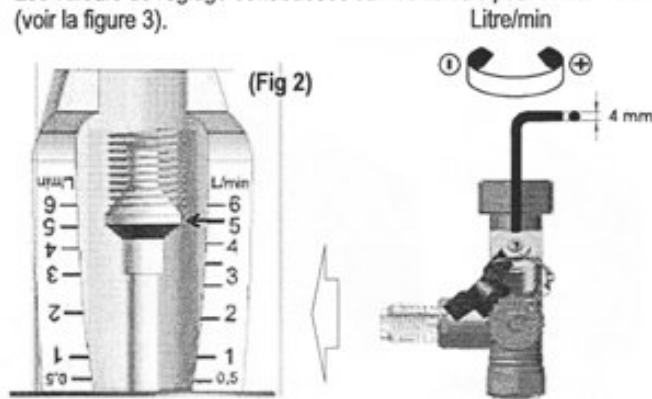
- Il se compose d'une valve de sécurité, d'un manomètre, d'un robinet de remplissage et de vidange et d'un raccord de vase d'expansion. Pour limiter la charge thermique, le groupe de sécurité est monté sur le retour.

Instructions de montage FlowBox Solar 8000



Réglage du débit (figure 2)

- Il est possible de régler le débit au niveau de la soupape de réglage à l'aide d'une clé mâle à six pans de type SW 4.
- Le débit est indiqué directement sur l'échelle graduée.
- La levée de la soupape est distribuée sur plusieurs tours de broches afin d'atteindre la meilleure précision de réglage possible. Les valeurs de réglage sont basées sur les calculs pour l'installation (voir la figure 3).



Couples de serrage utilisés pour les assemblages au joint plan

Couples de rotation pour le serrage des vis dans le cas de l'utilisation de joints Reinz AFM 34, avec une épaisseur de plaque de 2 mm :

3/4"	Serrage	35 Nm
1"	Serrage	55 Nm
1 1/4"	Serrage	90 Nm
1 1/2"	Serrage	130 Nm

Selon la réaction du joint lors de la mise en place, il est possible qu'un resserrage des vis soit nécessaire lors du montage.

Caractéristiques techniques

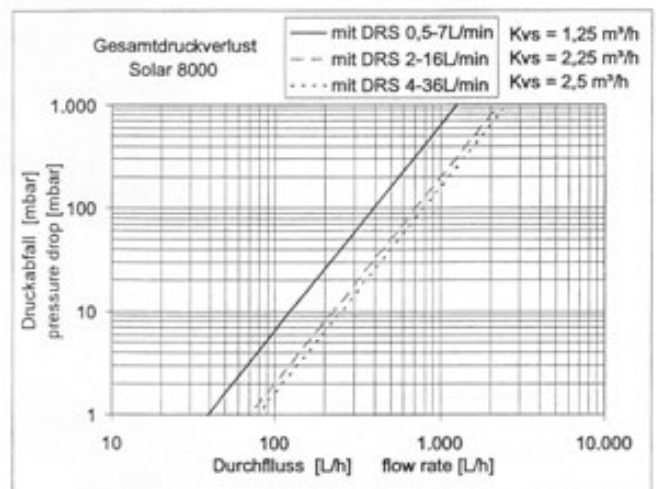
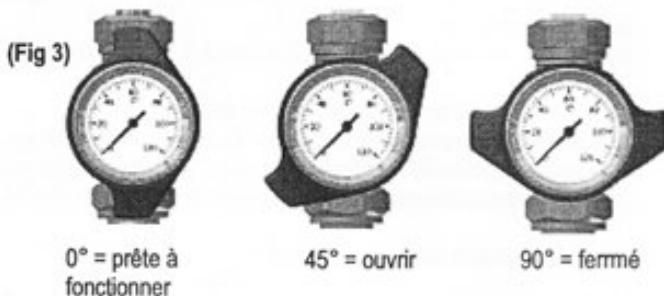
Armatures	: laiton pressé Ms58
Lignes de tubes	: tuyaux de précision
Débitmètre	: matières plastiques hautement résilientes et résistantes aux variations de températures
Débitmètre ressort	: acier inoxydable
Enveloppe calorifuge	: PPE

Matériel

Température de service max. Admissible	: voir le diagramme pression/température
Température de service min. Admissible	: 20 °C
Surpression de service max. Admissible	: voir le diagramme pression/température
Précision d'affichage WATTFlow	: ±10 % de la valeur de mesure réelle

Clapet anti-retour (figure 3)

- Pour remplir, purger et laver l'installation, le frein à commande par gravité doit être ouvert. Il est ouvert lorsque le robinet à tournant sphérique est positionné à 45°. Lors du fonctionnement de l'installation, le robinet à tournant sphérique doit être entièrement ouvert.



Attention

Il faut bien maintenir pression et température entre les limites et éviter des températures de fonctionnement au-dessus de 100°C pour service continu!

Diagramme Pression / Température

