

### Autovidangeable à Débit modulé.

1 capteur, 1 ballon 300 litres d'eau morte à production d'eau chaude sanitaire instantanée

Système assurant 75% des besoins annuels d'eau chaude sanitaire de



personnes.\*



Station Solaire  
Autonome  
Prête à  
brancher

Peu encombrant ! Rentre dans un placard.

#### Éléments fournis :

- ① **SolarBoil 3.0** - Station d'accumulation de 300 litres autovidangeable - Cuve double paroi en polyéthylène haute densité, isolation interne 65 mm en mousse polyuréthane injectée (perte thermique de l'isolation : 1,2 kW/24 h) - Echangeur sanitaire instantané inox 28 ml. Ensemble équipé\* prêt aux branchements réseaux sanitaire et solaire : - Un **contrôleur solaire** avec 2 sondes de température, gestion de débit modulé (signal de Modulation de Largeur d'Impulsion) - Un **circulateur** à débit modulé classe A (15W en moyenne) - Un orifice pour **résistance électrique** plongeante.  
Largeur : 670 mm, profondeur : 550 mm, hauteur : 1790 mm.
- ② Un kit de plomberie pour le raccordement aisé des composants sanitaires et du circuit primaire solaire (**régulateur limiteur de température spécial solaire (110°C), groupe de sécurité sanitaire**, raccords, doigt-de-gant, ...).
- ③ Un **capteur** d'une surface totale de 2,72 m<sup>2</sup> **spécialement conçus pour l'autovidangeable**.
- ④ Une **notice** détaillée, didactique, pour vous guider pas à pas lors du montage de votre l'installation.

#### En option :

Appoint : résistance conforme NF et/ou ballon double échangeur ;  
Accessoires : châssis, ancrs de toiture, montage en façade, ...  
Liaisons : 2 x DN 12mm isolés, longueurs standards 10ml ou 15ml ;

**Garanties** : capteur : 10 ans, ballon : 5 ans, autres équipements : 2 ans

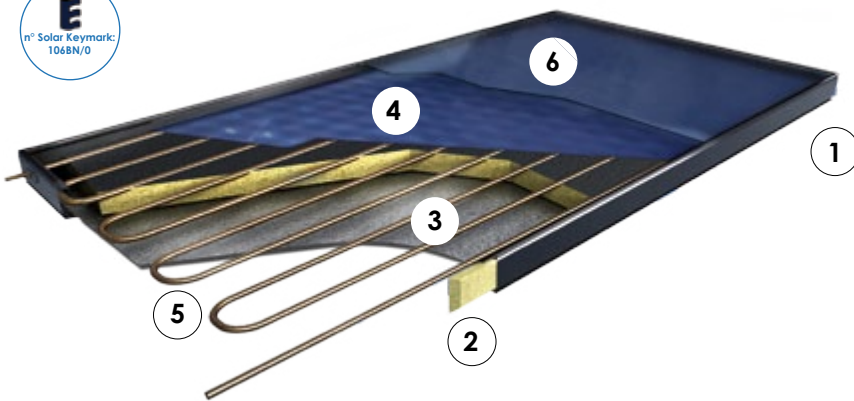
\* Hors appoint

HELIOFRANCE a conçu ce capteur pour répondre aux critères de qualité les plus stricts et aux critères de performance les plus exigeants.

L'utilisation d'un capteur solaire thermique est aujourd'hui la solution la plus efficace d'exploiter l'énergie du Soleil\*.

Grace aux technologies employées, ce capteur vous permet de tirer le meilleur parti de votre installation.

**Garantie 10 ans.**



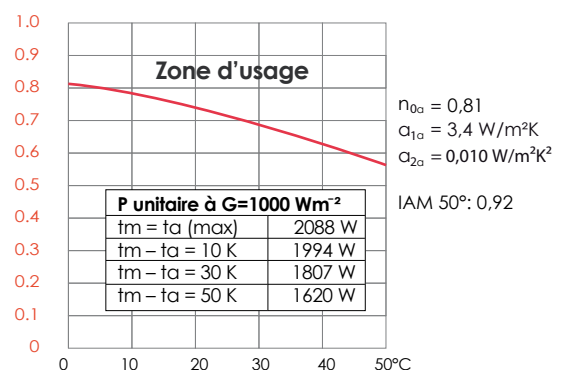
- ① Cadre en Aluminium.
- ② Isolation périphérique.
- ③ Isolation de fond.
- ④ Absorbeur MIROTHERM.
- ⑤ Serpentin de cuivre.
- ⑥ Vitre spécifique solaire.

La liaison entre la feuille absorbante en aluminium anodisée (4) et l'échangeur (5), assurée par 20.000 impacts laser n'altérant pas la face exposée, permet une conduction optimale jusqu'au fluide caloporteur. Les pertes thermiques sont limitées par l'usage d'isolants minéraux de haute performance (2 et 3) intégrés dans un caisson en aluminium. La haute transparence de la vitre (6), garantie par sa faible teneur en fer et son traitement antireflet, permet un excellent transfert d'énergie.

**Tous ces points font de ce produit l'un des plus performants du marché !**

Dimensions	2192 x 1241 x 90 mm
Superficie d'entrée = Surface de l'absorbeur	2,60 m <sup>2</sup>
Superficie (brute) hors tout	2,72 m <sup>2</sup>
Poids à vide	46 kg
Pression maximale de service (bar)	6 bar
Température maximale	185°C
Fluide caloporteur	MPG de 30% à 40%
Contenance en eau de l'absorbeur	2,1 Litres
Conduction de la chaleur et solidité	EN 12975-2
Résistance à la grêle	EN 12975-2
Épaisseur de l'isolant	45mm
Nombre de spires du serpentin	10
Épaisseur de l'absorbeur	0,4
Qualité de la vitre	Solaire

Rendement suivant surface d'entrée



Différence entre la température interne moyenne des capteurs et la température extérieure.

## Exemple d'installation



1 capteur produisant de l'eau chaude sanitaire à une famille de 4 personnes pour **2200 heures** d'ensoleillement /an.

=

Production de **2000 kWh** ou un taux de couverture en eau chaude sanitaire sur l'année de **75%**.

\* A surface identique, un champ solaire thermique est 5 fois plus efficace qu'un champ solaire photovoltaïque !