

Dynasol 110 : La station solaire intelligente

Pour petites installations

Descriptif

Le Dynasol 110 est l'interface entre les capteurs solaires et l'accumulateur d'eau chaude.

Il comprend :

- Une pompe volumétrique débitant 110 l/heure est associé à un moteur AC mono 230 V.
- Un accouplement Moto-pompe magnétique.
- Une vanne de by-pass de la pompe avec commande électromagnétique (NO) permet le drainage gravitaire.
- Un «té» avec vanne d'arrêt en amont de la pompe pour le remplissage complémentaire éventuel du circuit solaire.
- Un boîtier comprenant la régulation automatique «ALEF» avec câble d'alimentation 230VAC.
- Les sondes de températures type PT1000.
- Un support en acier peint permettant de monter l'ensemble sur un réservoir d'accumulation d'eau chaude Accusol par pose simple sur le dessus de celui-ci.



Avantages

La station DYNASOL 110 représente le cœur de l'installation solaire. Elle regroupe divers organes comme la régulation ALEF, la pompe de circulation, l'électrovanne de drainage ainsi qu'un filtre de protection. Cette station vous permet de raccorder jusqu'à 3 capteurs sur un ballon ACCUSOL en quelques instants.

La régulation est précâblée et les divers organes hydrauliques sont prémontés. Cette station permet de raccorder jusqu'à 3 capteurs ECOSOL 2.32 sur un chauffe-eau. Les canalisations doivent être en Ø 10 x 1, elles ne doivent pas excéder 25m



Option

Un débitmètre peut être fourni et raccordé au bornier afin de mesurer la consommation d'eau chaude et d'en indiquer la valeur cumulée sur l'afficheur.

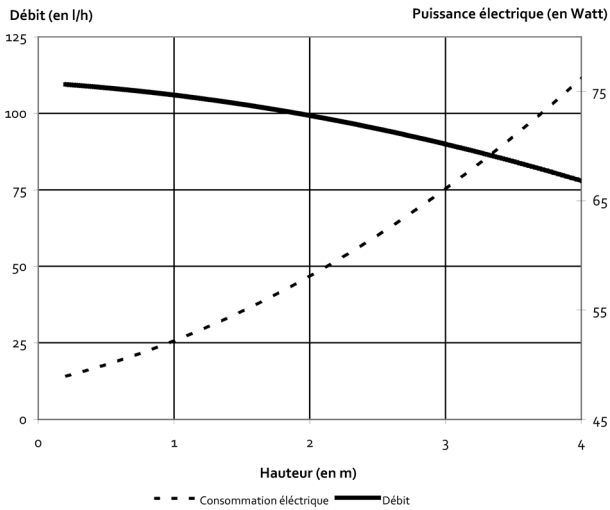


Figure 1 – Courbe caractéristique de la pompe Dynasol 110. La puissance de la pompe est maximale pendant le temps de démarrage, puis, quand elle est amorcée, le travail diminue et la consommation électrique aussi

Station DYNASOL 110	Pour ACCUSOL 200-300l	Pour ACCUSOL 400-500l
Diamètre du ballon	600 mm	750 mm
Support de montage	acier peint couleur noir	
Pression max.	3 bar	
Température max.	90°C	
Pompe	auto-amorçante à palettes avec accouplement magnétique	
Hauteur manométrique max.	30 m	
Débit max.	110 l/h	
Consommation électrique	entre 48 et 77 Watt	
Vanne électromotrizée	Courrant alternatif 3/8"	
Filtre	3/4" à tamis inox 125µm	
Vanne de remplissage	3/8"M à boisseau sphérique, bouchon et kit de raccordement pour flexible	
Raccords sur canalisation principale	Parker à compression pour SOLLINE ou Cu Ø 10 x1	
Régulation	ALEF	
Câblage	Sondes (sauf sonde capteur), commande de pompe, vanne électromotrizée et alimentation	
Bornier de raccordement	Déporté à l'arrière avec des sucres plus grands	

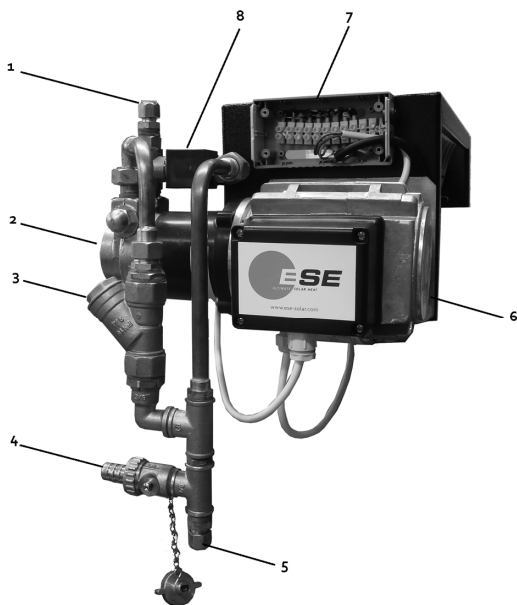


Figure 2 - Dynasol 110 vue arrière

Repère	Désignation
1	Raccord à compression pour Cu Ø 10 x1 ou SOLLINE. Liaison froide entre station et capteurs.
2	Pompe à palettes à couplement magnétique .
3	Filtre à tamis 125µm.
4	Vanne de remplissage à boisseau sphérique.
5	Raccord à compression pour Cu Ø 10 x1 ou SOLLINE. Liaison froide entre serpentin ballon et station.
6	Moteur de la pompe.
7	Bornier de raccordement électrique.
8	Electrovane pour drainage gravitaire.